

MAKINERIA

Fresaketa-mandrinaketa ahalmena: X 9000, Y 3500, Z 1500 arte

Torneaketa ahalmena: Plano bertikalean $\varnothing$ 3200 x 2000 arte
Plano horizontalean $\varnothing$ 1420 x 5000 arte



Makineria zerrenda:

Tornuak:

- 1 Tornu Bertikala SEDIN CNC SIEMENS ($\varnothing$ 3200 x 1600)
- 1 Tornu Bertikala BOST CNC FANUC ($\varnothing$ 2000 x 2000)
- 1 Tornu Horizontala TOS CNC FAGOR 8050 ($\varnothing$ 1250 x 5000)
- 1 Tornu Horizontala GURUTZPE A-1000 CNC ($\varnothing$ 1420 x 5000)
- 6 Tornu Horizontal EUROSPRINT 80 CNC FAGOR 8050 ($\varnothing$ 500 x 1500)
- 1 Tornu Horizontala HYNDAL HIT-30 CNC SIEMENS ($\varnothing$ 300 x 1000)
- 2 Tornu LEALDE CNC FAGOR 8050 ($\varnothing$ 450 x 520) FANUC N-16 ROBOT-arekin elikatuak
- 1 Tornu Horizontala DOSSAN PUMA 4100 CNC FANUC 32B ($\varnothing$ 790 x 2000)

Fresatzeko eta Mandrinatzeko makinak:

- 1 Mandrinatzeko zentrua JUARISTI MX5 TNC HEIDENHAIN 530 (X 9000 x Y 3500 x Z 1500) mahai birakaria, 40 t
- 1 Mandrinatzeko zentrua JUARISTI TX3 TNC HEIDENHAIN 530 (X 4000 x Y 2000 x Z 1500) mahai birakaria, 20 t
- 1 Mandrinatzeko zentrua JUARISTI TX1 TNC HEIDENHAIN 530 (X 3000 x Y 2000 x Z 1500) mahai birakaria, 20 t
- 1 Mandrinatzeko zentrua JUARISTI TX1 TNC HEIDENHAIN 530 (X 3000 x Y 2000 x Z 1500) mahai birakaria, 12 t
- 1 Fresatzeko makina CME TNC HEIDENHAIN 530 (X 2500 x Y 1000 x Z 1000)
- 1 Fresatzeko makina CME TNC HEIDENHAIN 530 (X 3000 x Y 1000 x Z 1000)
- 1 Fresatzeko makina KONDIA CNC NUM (X 800 x Y 400 x Z 400)